PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

63-117139

(43)Date of publication of application: 21.05.1988

(51)Int.Cl.

F02D 41/14

(21)Application number : 61-260622

(71)Applicant: TOYOTA MOTOR CORP

(22)Date of filing:

04.11.1986

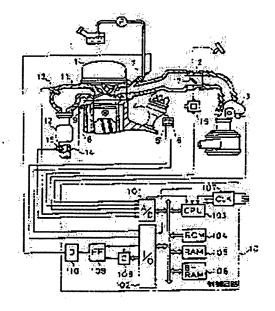
(72)Inventor: KASHIWANUMA NOBUAKI

(54) AIR-FUEL RATIO CONTROLLER FOR INTERNAL COMBUSTION ENGINE

(57) Abstract:

PURPOSE: To prevent offensive smell of exhaust gas, by employing a control constant corresponding to a second O2 sensor arranged in the downstream of a catalyst, and controlling the air-fuel ratio to the lean side for a predetermined time if the second O2 sensor is rich during fuel increment, when feedback control is made through a first O2 sensor arranged in the upstream of the catalyst.

CONSTITUTION: A control circuit 10 operates such as rich skip quantity, lean skip quantity corresponding to a value detected through a second O2 sensor 15 arranged in the downstream of a catalyst converter 12, so as to make feedback control of air-fuel ratio corresponding to the operating condition based on



said control constant and a value detected through a first O2 sensor 13 arranged in the upstream of the catalyst converter 12. When synchronous increment is carried out during acceleration and the output from the second O2 sensor 15 exhibits rich, control to lean side is carried out for a predetermined time based on a value detected through the first O2 sensor 13 thereafter reset control to a theoretical air-fuel ratio is carried out.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other

than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

爾日本国特許庁(JP)

印特許出題公開

昭63-117139 @ 公 開 特 許 公 報 (A)

@Int.Cl.4

識別記号

庁内整理番号

四公開 昭和63年(1988)5月21日

F 02 D 41/14

3 1 0

F - 7813 - 3G

審査請求 未請求 発明の数 1 (全12頁)

内燃機関の空燃比制御装置 図発明の名称

> 顏 昭61-260622 ②特

20世 顧 昭61(1986)11月4日

栢 沼 の発明者

信 明

愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動車株式会社内

トヨタ自動車株式会社 切出 顧 人

愛知県豊田市トヨタ町1番地

外5名 砂代 理 人 弁理士 青木 朗

1. 発明の名称

内燃機関の空燃比制御装置

2. 特許請求の範囲

1. 内燃機関の排気系に設けられた排気ガス浄 化のための触媒コンパータの上流側、下流側に、 それぞれ設けられ、排気ガス中の特定成分温度を 検出する第1、第2の空燃比センサと、

該第2の空燃比センサの出力に応じて空燃比フ ィードバック制御定数を演算する制御定数演算手 段と、

前記機関が増量時か否かを判別する増量時判別 手段と、

前記機関が増量時にあって且つ前記第2の空燃 比センサの出力がリッチを示したときに所定時間 を計画するタイマ手段と、

該タイス手段が前記所定時間計測中のときに前 記第1の窓港比センサの出力に応じて空港比補正 量を制御空燃止がリーン層に向かうように演算す る第1の空燃比補正量演算手段とへ

該タイマ手段が前記所定時間計測中でないとき に前記空燃比フィードバック制御定数および前記 第1の空燃比センサの出力に応じて空燃比補正量 を制御空燃比が理論空燃比に向かうように演算す る第2の空燃出補正量資算手段と、

前記空燃比補正量に応じて前記機関の空燃比を 鏝整する空燃比調整手段と、

を具備する内燃機関の空燃比制御装置。

2. 前記增量時割別手段は非同期増量時か否か を判別する特許請求の顧囲第1項に記載の内燃機 関の空燃比割御装置。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は触媒コンパータの上流側および下流側 に空燃比センサ(本明福書では、酸素適度センサ (O:センサ)) を設け、上流側のO:センサに よる空燃比フィードパック制御に加えて下流圏の O. センサによる空燃比フィードパック制御を行 う内燃機関の空燃比制御装置に関する。

(従来の技術)

単なる空燃比フィードバック制御(シングル Oェセンサシステム)では、酸素濃度を検出する O . センサをできるだけ燃烧室に近い排気系の箇 所、すなわち触媒コンパータにより上淀である漿 気マニホールドの集合部分に設けているが、〇: センサの出力特性のばらつきのために空燃比の制 **御精度の改善に支障が生じている。かかる○。セ** ンサの出力特性のばらつきおよび燃料噴射弁等の 部品のばらつき、経時あるいは経年的変化を補償 するために、触媒コンパータの下波に第2の〇: センサを設け、下流側Oェセンサによる空燃比フ ィードバック制御に加えて下流側Oェ センサによ る空燃比フィードパック制御を行うダブル〇。セ ンサシステムが既に提案されている(参照:特開 昭58-48756号公報)。このタブル〇』センサシス テムでは、触媒コンパータの下流側に設けられた O: センサは、上流側O: センサに比較して、低 い応答速度を有するものの、次の理由により出力 特性のばらつきが小さいという利点を有している。

- り、良好な排気エミッションが保証される。 他方、一般に、
 - (1) 独媒温度が高いこと、
- (2) 排気ガス量が少ない(すなわち、吸入空気 量が少ない)軽負荷領域であること、

の条件のもとで、制御後の平均空燃比がリッチとなると、触媒内が還元雰囲気となって排気異臭 (II。S) が発生すると言われている。たとえば、高速走行(条件(1)成立)後のアイドル運転あるいは車庫入れ運転(条件(2)成立)において、噴射弁、〇。センサ、エアフローメータ等の特性はらつき、あるいは減速増量、燃料カット復帰時増量、非同期噴射等のために制御後の平均空燃比がリッチとなることがある。このため、シングル〇。センサシステムでは、特殊の運転状態、たとえばアイドル進展時にあって東速が所定値以下もしくは停止後の所定時間のみ、空燃比をわずかにリーン側に制御して、減速およびその後の停止時に発生する排気異臭を低減させている(参考:特開昭59-173533号公報)。

- (1) 触媒コンパータの下流では、排気温が低いので熱的影響が少ない。
- (2) 触媒コンパータの下流では、種々の毒が触 媒にトラップされているので下流個〇½ センサの 被番母は少ない。
- (3) 触媒コンパータの下流では排気ガスは十分 に混合されており、しかも、排気ガス中の酸素濃 度は平衡状態に近い値になっている。

[発明が解決しようとする問題点]

しかしながら、上述のシングルOz センサシステムにおいては、触媒に流入する平均空燃比を確実に検出しておらず、この結果、排気異臭発生領域では確実にリーン制御できずに排気異臭が発生したり、また、排気異臭発生領域以外の運転領域でも空燃比がリーン側に制御され、この結果、オーバリーンとなり、ドライバビリティ、NOx エミッション等の悪化を招くという問題点があった。

従って、本発明の目的は排気異臭発生状態を確 実に検出して空燃比をリーン側に制御し、排気異 臭を低減したダブルO。センサシステムを提供す ることにある。

(問題点を解決するための手段)

上述の問題点を解決するための手段は第1図に 示される。

第1図において、排気ガス中の特定成分濃度を 検出する第1.第2の空燃比センサが内燃機関の 排気系に設けられた排気ガス浄化のための触媒コ

ンパータの上旋側、下流側に、それぞれ、設けらご れている。関御定数演算手段が下流優(第2の) 空燃比センサの出力 Vェ に応じて空燃比フィード パック制御定数たとえばリッチスキップ量RSR およびリーンスキップ量RSLを演算する。増量 時判別手段は機関が増置時か否かを判別し、そし て、機関が増量時にあって且つ下流側空燃比セン サの出力Vょがリッチを示したときに、タイマ手 段が所定時間を計測する。この結果、タイマ手段 が所定時間計測中のときに、第1の空燃比補正量 演算手段は上流側空燃肚センサの出力Ⅴ。に応じ て空燃比補正量PAPを期御空燃比がリーン側に 向かうように資算し、他方、タイマ手段が所定時 間計測中でないときに、第2の空燃比補正量消算 手段は空燃比フィードパック制御定数 RSR, RSL および上渡側空燃比センサの出力V」に応じて空 燃比補正量FAFを制御空燃比が理論空燃比に向 かうように演算する。そして、空燃比調整手段は 空燃比補正量FAFに応じて長関の空燃比を調整。 するものである.

器 101に供給されている。ディストリピュータ4には、その触がたとえばクランク角に換算して720 毎に基準位置検出用パルス信号を発生するクランク角センサ5およびクランク角に換算して30 毎に基準位置検出用パルス信号を発生するクランク角センサ6が設けられている。これらクランク角センサ5、6のパルス信号は制御回路10の入出力インターフェイス102に供給され、このうち、クランク角センサ6の出力はCPU103の割込み端子に供給される。

さらに、吸気通路2 には各気筒毎に燃料供給系から加圧燃料を吸気ポートへ供給するための燃料 噴射弁7が設けられている。

また、機関本体1のシリンダブロックのウォータジャケット8には、冷却水の温度を検出するための水温センサ9が設けられている。水温センサ9は冷却水の温度THWに応じたアナログ気圧の電気信号を発生する。この出力もA/D変換器101に供給されている。

排気マニホールド11より下流の排気系には、

(作用)

上述の手段によれば、下波個空機比センサは触 媒コンパータの下波に設けられているので、触媒 のO。ストレージ量を含めた平均空機比を検出で きる。従って、増量実行直前の下波側空機比セン サのワッチ出力により排気異臭条件を確実に検出 でき、従って、この場合に、第1の空機比補正量 液質手段が制御空機比をリーン側に向かうように 作用する。

(実施例)

以下、図面により本発明の実施例を説明する。 第3図は本発明に係る内燃機関の空燃比制御装置の一実施例を示す全体優要図である。第3図において、機関本体1の吸気通路2にはエアフローメータ3が設けられている。エアフローメータ3は吸入空気量を直接計測するものであって、ポテンショメータを内蔵して吸入空気量に比例したアナログ電圧の出力信号を発生する。この出力信号は制御回路10のマルチプレクサ内蔵A/D変換

排気ガス中の3つの有害成分HC,CO,NOx を同時に浄化する三元触媒を収容する触媒コンパ ータ12が設けられている。

排気マニホールド11には、すなわち触媒コンパータ 1 2 の上流側には第1の0 x センサ1 3 が設けられ、触媒コンパータ 1 2 の下流側の排気管1 4 には第2の0 x センサ1 5 が設けられている。 0 x センサ1 3 、15 は排気が入中の酸素成分濃をいた。 2 たは気信号を発生する。 すなわち、 0 x センサ1 3 、15 は空燃上が理論空燃上に対してリーン側かリッチ側かに応じて、異なる出力電圧を制御回路 1 0 で A / D 変換器 101 に発音される。 1 6 は吸っトルセンサ 1 6 の信号は制御回路 1 0 の A / D 変換器 101 に供給される。

制御回路 1 0 は、たとえばマイクロコンピュータとして構成され、A/D変換器 101、入出力インターフェイス 102. CPU 103 の外に、ROM 104. RAM 105 、パックアップRAM 106 、クロック発生

回路 107等が設けられている。

また、制御回路10において、ダウンカウンタ 108、フリップフロップ 109、および駆動回路 110は燃料噴射弁7を制御するためのものである。 すなわち、後述のルーチンにおいて、燃料噴射量 TAUが渡算されると、燃料環射量TAUがダウ ンカウンタ 108にプリセットされると共にフリッ プフロップ 109もセットされる。この結果、駆動 回路 110が燃料噴射弁7の付勢を開始する。他方、 ダウンカウンタ 108がクロック信号(図示せず) を係数して最後にそのキャリアウト端子が"1 ** レベルとなったときに、フリップフロップ 109が セットされて駆動回路 110は燃料噴射弁7の付勢 を停止する。つまり、上述の燃料噴射量TAUだ け燃料噴射弁1は付勢され、従って、燃料噴射量 「TAUに応じた量の燃料が機関本体1の燃焼室に 送り込まれることになる。

なお、 CPU 103の割込み発生は、A/D変換器 101のA/D変換終了時、入出力インターフェース 102がクランク角センサ 6 のパルス信号を受信

ATA≤Xであればステップ 411に直接進む。なお、ステップ 402の判定は、1回転当りの吸入空気量Q/Ne の変化量、吸入空気圧PMの1階微分値もしくは2階微分値、パワースイッチ等により行ってもよい。

ステップ 409では、ATAにもとづいて非同期 項射量TAVAを演算し、ステップ 410にて非同期項 射を実行する。

ステップ 411では、次の実行に備え、TAを TAOとし、ステップ 412にてこのルーチンは終 了する。 した時、クロック発生回路 107からの割込信号を 受信した時、等である。

エアフローメータ3の吸入空気量データQおよび冷却水温データTHWは所定時間毎に実行されるA/D変換ルーチンによって取り込まれてRAM 105 の所定領域に格納される。つまり、RAM 105 におけるデータQおよびTHWは所定時間毎に更新されている。また、回転速度データNe はクランク角センサ6の3D°CA毎の割込みによって演算されてRAM 105 の所定領域に格納される。

第4図は非局別項射ルーチンであって、所定時間たとえば12ms毎に実行される。ステップ 401では、スロットル間度TAをA/D変換して取込み、ステップ 402にて、前回取込み値TAOとの差ΔTAを、

ΔΤΑ←ΤΑ-ΤΑΟ により演算する。ステップ 403では、

ΔTA>X (正の値)

か否かにより加速増量時か否かを判別する。この 結果、ΔTA>Xであればステップ 404に進み、

このように、加速増量(非問期費射)時にあって で洗信のませンサ15の出力 V 。がリーとを すときは、触媒に蓄積された0。により H C 。 とのは浄化されるので排気臭の発生の可な かなく、従ってフラグFACCはセットされない。 れに対し、加速増量時にあってた値のませた。 15の出力 V 。がリッチを示すときには加まるのの H C 。 C O エミッションは浄化されずで、排 出され、これが連続する状態になるので、排 製の発生の可能性が大きく、 はって、フラグFACC はって、フラグFACC はって、フラグFACC

なお、加速増量判定後に非同期費射により増置 を行っているが、後述の同期項射量TAUを増置 した場合にも本発明を適用し得る。

第5図は上液側O: センサ13の出力にもとづいて空燃上補正係数FAFを演算する第1の空燃 上フィードペック制御ルーチンであって、所定時 間たとえば4ms毎に実行される。

ステップ 501では、上波側Oェセンサ13によ

る空燃比の閉ループ(フィードバック)条件が成立しているか否かを判別する。たとえば、冷却水温が所定値以下の時、機関始動中、始動後増量中、短機増量中、加速増量(非同期噴射)中、パワー増量中、上流側〇1 センサ13の出力信号が一度も反転していない時、燃料カット中、アイドルスイッチオン時等はいずれも閉ループ条件が正成立であり、その他の場合が閉ループ条件成立である。閉ループ条件が不成立のときには、ステップ 534に進んで空燃比補正係数FAFを1.0とする。なお、FAFを閉ループ制御終了直前値としてもよい。この場合には、ステップ 528に直接進む。また、学習値(バックアップRAN 106 の値)としてもよい。他方、関ループ条件成立の場合には、ステップ 502に進む。

ステップ 502では、上流側 O_2 センサ 13 の出力 V_1 を A / D 変換して取組み、ステップ 503 にて V_1 が比較電圧 V_{21} たとえば0.45 V 以下か否かを判別する、つまり、空燃比がリッチかリーンかを判別する。リーン(V_1 $\leq V_{21}$)であれば、

力においてリーンからリッチへの変化があっても リーン状態であるとの判断を保持するためのリッチ運延時間であって、正の値で定義される。

ステップ 516では、加速増量フラグFACCが"!"か否かを判別する。FACC="!"であればステップ 517以降に進み、リーン制御(\ \ > 1) を行い、FACC="!"であればステップ 523以降に進み、理論空燃比制御(\ \ = 1) を行う。

まず、リーン制御について説明すると、ステップ 517にて、カウンタCACCを1減少させ、ステップ 518,519 にてカウンタCACCを最小値 0 にてガードする。このとき、カウンタCACCが 0 未満になったときには、ステップ 518にてフラグFACCをリセットする。つまり、フラグFACCが 1 であれば、所定値 n に対応する時間だけフローはステップ 521に進むことになる。ステップ 521では、空燃上フラグ P 1 が 1 か否かを判別する。 F 1 = "1" (リッチ) のときのみ、ステップ 522に 進み、

FAF-FAF-k·KIL

ステップ 504にてディレイカウンタCDLYが正か否 かを料別し、CDLY> 0 であればステップ 505にて CDLYを 0 とし、ステップ 506に進む。ステップ 507.508 では、デイレイカウンタCDLYを最小値 TDLでガードし、この場合、デイレイカウンタ CBLYが最小値TDLに到達したときにはステップ 509にて空燃比フラグド1を 0 0 (リーン) と する。なお、最小値TDLは上流値0。センサ 13の出力においてリッチからリーンへの変化が あってもリッチ状態であるとの判断を保持するた めのリーン遅延時間であって、負の値で定義され る。低方、リッチ(Vょ > Vu)であれば、ステ ップ 510にてディレイカウンタCDLYが負か否かを 判別し、CDLY< Oであればステップ 511にてCDLY を0とし、ステップ 512に進む。ステップ 513. 514 では、デイレイカウンタCDLYを最大値TDR でガードし、この場合、ディレイカウンタCDLYが 最大値TDRに到達したときにはステップ 515に て空燃比フラグF1を"1"(リッチ)とする。 なお、最大値TDRは上流側Oェ センサ13の出

ただし、KILは理論空燃比フィード制御において用いられるリーン積分定数、kは2~5の値である。そして、ステップ 532,533 にてFAFを最小値たとえば0.8 にてガードしてステップ 535に進む。

なお、リーン制御は、リッチ側積分とリーン側 積分とを非対称にすることにより、リッチ側スキ ップとリーン側スキップとを非対称にすることに より、リッチ側遅延時間とリーン側遅延時間を非 対称にすることにより、あるいはこれらの組合せ により行うこともできる。

次に、理論空燃比制御(メー1)ついて説明する。

ステップ 523にて、空燃比フラグF1の符号が 反転したか否かを判別する、すなわち遅延処理後 の空燃比が反転したか否かを判別する。空燃比が 反転していれば、ステップ 524にて、空燃比フラ グF1の値により、リッチからリーンへの反転か、 リーンからリッチへの反転かを判別する。リッチ からリーンへの反転であれば、ステップ 525にて

FAF← FAF+RSR とスキップ的に増大させ、逆に、 リーンからりッチへの反転であれば、ステップ 526 にて FAF← FAF-RSL とスキップ的に減少さ せる。つまり、スキップ処理を行う。ステップ 523 にて空港比フラグF1の符号が反転していな ければ、ステップ 527, 528, 529にて積分処理 を行う。つまり、ステップ 527にて、F1-゜0゜ か否かを判別し、Fi="0"(リーン)であれ ぱステップ 528にて FAF← FAF+KIR とし、他方、 P 1 = ° 1 ° (リッチ) であればステップ 529に て PAF← PAP−KIL とする。ここで、積分定数 KIR (KIL) はスキップ定数 RSR. RSL に比して十 分小さく設定してあり、つまり、KIR(KIL)<RSR (RSL) である。従って、ステップ 528はリーン状 鰒(Fi⇔ *0 *) で燃料喷射費を徐々に増大さ せ、ステップ 529はリッチ状態(F1="1") で燃料噴射量を徐々に減少させる。ステップ525。 526.528.529にて演算された空燃比補正係数 FAFはステップ 530、 531にて最大値たとえば 1.2にてガードされ、また、ステップ 532,533

にて扱小値例えば 0.8 にてガードされる。これにより、何らかの原因で空燃比補正係数 PAPが小さくなり過ぎ、もしくは大きくなり過ぎた場合に、その値で機関の空燃比を開拓してオーバリーン、オーバリッチになるのを防ぐ。

上述のごとく演算されたFAFをRAN 105 に格納して、ステップ 535にてこのルーチンは終了する。

次に、下液側O: センサ15による第2の空燃 比フィードバック制御について説明する。第2の 空燃比フィードバック制御としては、第1の空燃 比フィードバック制御定数としてのスキップ量 RSR.RSL、積分定数 KIR, KIL、遅延時間IDR、 TBL、もしくは上流傾Oz センサ13の出力V」の比較電圧Vziを可変にするシステムと、第2の空燃比補正係数PAP2を導入するシステムとがある。

たとえば、リッチスキップ量RSRを大きくす ると、制御空燃比をリッチ側に移行でき、また、 リーンスキップ量RSLを小さくしても制御空燃 比をリッチ側に移行でき、他方、リーンスキップ 量RSLを大きくすると、制御空燃比をリーン側 に移行でき、また、リッチスキップ量RSRを小 さくしてもリーン側に移行できる。従って、下流 個Ozセンサ15の出力に応じてリッチスキップ 量RSRおよびリーンスキップ量RSLを補正す ることにより空燃比が制御できる。また、リッチ 積分定数KIRを大きくすると、制御空燃比をり ッチ側に移行でき、また、リーン積分定数KIL を小さくしても制御空燃比をりっチ側に移行でき、 他方、リーン積分定数 K I Lを大きくすると、関 御空燃比をリーン側に移行でき、また、リッチ積 分定数KIRを小さくしても制御空燃比をリーン

側に移行できる。従って、下流側O。 センサ15 の出力に応じてリッチ積分定数KIRおよびリーン積分定数KILを補正することにより空燃比が制御できる。リッチ遅延時間TDR>リーン遅延時間 (一TDL) と設定すれば、制御空燃比はリッチ側に移行でき、逆に、リーン遅延時間

(一TDL) >リッチ遅延時間(TDR)と設定すれば、制御空燃比はリーン側に移行できる。つまり、下流側Oェセンサ15の出力に応じて遅延時間 TDR, TDL を補正することにより空燃比が割御できる。さらにまた、比較電圧 Vaiを大きくすると制御空燃比をリッチ側に移行でき、また、比較電圧 Vaiを小さくすると制御空燃比をリーン側に移行できる。従って、下流側Oェセンサ15の出力に応じて比較電圧 Vaiを補正することにより空燃比が制御できる。

これらスキップ量、積分定数、遅延時間、比較 電圧を下流側の。センサによって可変とすること はそれぞれに長所がある。たとえば、遅延時間は 非常に気妙な空燃比の調整が可能であり、また、

 $RSR_{\bullet} = 5\%$ $RSL_{\bullet} = 5\%$

なお、スキップ量 RSP、RSL を閉ループ終了直 前値に保持することもできる。この場合は、ステ ップ 718に直接進む。また、スキップ量 RSR、RSL を学習値(バックアップRAM 106 の値)とするこ ともできる。

下渡側Oェセンサ15による閉ループ条件成立であれば、ステップ702に進み、下流側Oェセンサ15の出力VェをA/D変換して取組み、ステップ703にてVェが比較電圧Vェたとえば0.55V以下か否かを判別する、つまり、空燃比がリッチかリーンかを判別する。なお、比較電圧Vェは触媒コンパータ12の上流、下流で生ガス影響による出力特性が異なることおよび劣化速度が異なること等を考慮して上流側Oェセンサ13の出力の比較電圧Vェより高く設定されるが、任意でもよい

ステップ 703にて Vェ S V zz (リーン) であればステップ 704~ 709に進み、他方、 Vェ > V zz

スキップ量は、遅延時間のように空越比のフィードバック周期を長くすることなくレスポンスの良い制御が可能である。 従って、これら可変量は当然2つ以上組み合わされて用いられ得る。

第7図を参照して空燃出フィードバック制御定数としてのスキップ量を可変にしたダブルOェセンサシステムについて説明する。

第7図は下液側Oェセンサ15の出力にもとづいてスキップ量 RSR. RSL を演算する第2の空燃比フィードバック制御ルーチンであって、所で記したとえば1s毎に実行される。ステップ 701では、下流側Oェセンサ15による関ループ条件の不成立に加えていた。ない時、等が閉ループ条件が不成立であり、その他の場合が閉ループ条件成立である。閉ループ条件でなければステップ 716・717に進み、スキップ量 RSR. RSL・とする。たとえば、

(リッチ) であればステップ 710~ 715に進む。 ステップ 704では、 RSRー RSR + ARSR(一定値) とし、つまり、リッチスキップ量 R S R を増大させて空燃比をリッチ側に移行させる。ステップ 705, 706では R S R を最大値 M A X たとえば 6.2 %にてガードする。さらに、ステップ 707に て RSLー RSLー ARSL(一定値) とし、つまり、リッチスキップ量 R S L を減少させて空燃比をリッチ側に移行させる。ステップ 708, 709では、 R S L を最小値 M I N たとえば 2.5 %にてガード する

他方、 V_{ZZ} (リッチ)のときには、ステップ 710に TRSR \leftarrow RSR \rightarrow ARSR とし、つまり、リッチスキップ \rightarrow RSR \rightarrow RSR とし、つまり、リッチスキップ \rightarrow RSR \rightarrow RSR

上述のごとく演算された RSR、 RSL はRAM 105 に格納された後に、ステップ 718にてこのルーチ ンは終了する。

なお、空燃比フィードバック中に演算された
FAF、RSR、RSLは一旦他の値 FAF'、RSR'、
RSL'に変換してバックアップRAN 106 に格納することもでき、これにより、再始動時等における
運動性向上にも役立つものである。第8回における最小値MINは過渡追従性がそこなわれないレベルの値であり、また、最大値MAXは空燃比変動によりドライバビリティの駆化が発生しないレベルの値である。

このように、第7図のルーチンによれば、下流 倒Oェセンサ15の出力がリーンであれば、リッ チスキップ量RSRおよびリーンスキップ量RS Lが比較的早く減少され、これにより、空燃比は リッチ側へ比較的早く移行される。また、下流側 Oェセンサ15の出力がリッチであれば、リッチ スキップ量RSRおよびリーンスキップ量RSL が比較的遅く増大され、これにより、空燃比はリ

ミング図である。上渡側O・センサ13の出力電圧V・が第9図(A)に示すごとく変化すると、第5図のステップ 503での比較結果は第9図(B)に示すごとく変化し、その遅延結果である空港比フラグF1は第9図(C)に示すごとく変化する。こで、加速増量時が判別される前には(FACCー 0°)には、第9図(D)に示すように、空燃出するで、加速増量時が利力には、第9図(D)に示すように、空燃出が積分定数 KIR・KIL によりある値(理論空燃出で表して、加速増量時にあってで、値(O・センサ15の出力 V・がリッチ出力である場合には、第9図(D)に示すように、空燃出る場合には、第9図(D)に示すように、空燃出るには、第9図(D)に示すように、空燃出額に対象 FAFは、所定期間だけ、リーン積分定数は・KIL(リッチ積分定数は 0)によりリーン側に制御される。

なお、第1の空燃比フィードバック制御は4mm 毎に、また、第2の空燃比フィードバック制御は1 5 毎に行われるのは、空燃比フィードバック制御は応答性の良い上流値 0 ェセンサによる制御を主にして行い、応答性の悪い下流倒 0 ェセンサに

ーン側へ比較的遅く移行される。

TAUを、

第8図は噴射量演算ルーチンであって、所定クランク角度たとえば 360 °C A 毎に実行される。ステップ 801ではRAM 105 より吸入空気量データQ および回転速度データNe を読出して基本噴射量PAUPを演算する。たとえばTAUUーα・Q / Ne (αは定数)とする。ステップ 802 にてRAM 105 より冷却水温データTHWを読出してROM 104 に格納された 1 次元マップにより緩吸増量値 P W L を補間計算する。ステップ 803では、最終噴射量

TAU \leftarrow TAUP・PAF ・ (PNL+ β) + τ により演算する。なお、 β , τ は他の運転状態パラメータによって定まる補正量である。次いで、ステップ 804にて、最終噴射量TAUをダウンカウンタ 108にセットすると共にフリップフロップ 109をセットして燃料噴射を開始させる。そして、ステップ 805にでこのルーチンは終了する。

第9図は第5図のフローチャートによって得られる空燃比補正係数FAFを説明するためのタイ

よる調御を従にして行うためである。

また、吸入空気量センサとして、エアフローメータの代的に、カルマン渦センサ、ヒートワイヤセンサ等を用いることもできる。

さらに、上述の実施例では、吸入空気量および 機関の回転速度に応じて燃料噴射量を演算してい

特開昭63-117139(9)

るが、吸入空気圧および機関の回転速度、もしく はスロットル弁開度および機関の回転速度に応じ て燃料噴射量を演算してもよい。

さらに、上述の実施例では、燃料噴射弁により 吸気系への燃料噴射量を制御する内燃機関を示し たが、キャブレタ式内燃機関にも本発明を適用し 得る。たとえば、エレクトリック・エア・コント ロールパルブ(EACV)により機関の吸入空気量を調 整して空燃比を制御するもの、エレクトリック・ ブリード・エア・コントロールパルプによりキャ プレタのエアプリード量を調整してメイン系道路 およびスロー系通路への大気の導入により空燃比 を制御するもの、機関の排気系へ送り込まれる? 次空気量を調整するもの、等に本発明を適用し得 る。この場合には、ステップ 801における基本時 射量TAUP相当の基本燃料噴射量がキャブレタ自身 によって決定され、すなわち、吸入空気量に応じ た吸気管負圧と機関の回転速度に応じて決定され、 ステップ 803にて最終燃料噴射量TAUに相当す る供給空気量が資算される。

ョン特性図、

第3図は本発明に係る内燃機関の空燃比制御装置の一実施例を示す全体概略図、

第4図、第5図、第7図、第8図は第3図の制 御回路の動作を説明するためのフローチャート、

第6図は第5図のフローチャートを補足説明するためのタイミング図、

第9図は第5図、第6図、第8図のフローチャートを補足説明するためのタイミング図である。

- 1 一概関本体、
- 3 …エアフローメータ、
- 4 …ディストリピュータ、
- 5.6…クランク角センサ、
- 10 一制御回路、 12 … 触媒コンパータ、
- 13-上流側 (第1の) Oz センサ、
- 1 5 ··· 下流側 (第 2 の) O * センサ、
- 16…スロットルセンサ。

さらに、上述の実施例では、空燃比センサとしてO。センサを用いたが、COセンサ、リーンミクスチャセンサ等を用いることもできる。

さらに、上述の実施例はマイクロコンピュータ すなわちディジタル回路によって構成されている が、アナログ回路により構成することもできる。

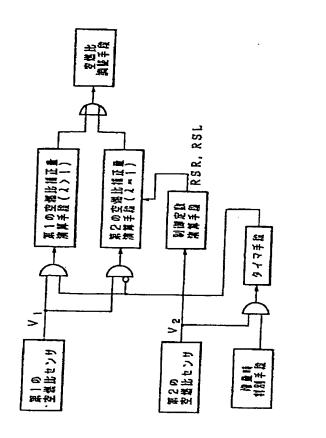
(発明の効果)

以上説明したように本発明によれば、非同期増 量等を実行するときの直前下流側空燃比センサの リッチ出力により排気異臭発生領域を確実に検出 し、空燃比をリーン側に向かうようにフィードバック制御するので、排気異臭を確実に低減できる と共に、ドライバビリティ、エミッション等の悪 化も抑制できる。

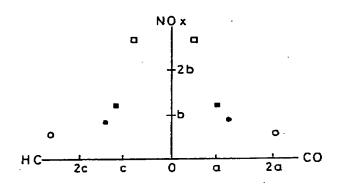
4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の構成を説明するための全体プロック図、

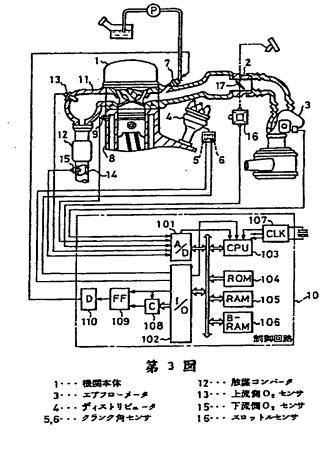
第2図はシングルO: センサシステムおよびダブルO: センサシステムを説明する排気エミッシ

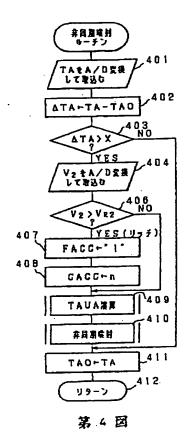


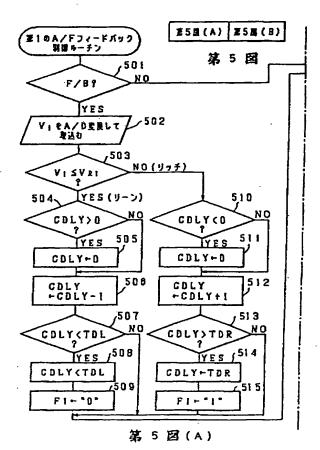
巡 一 図 □,0··· 最悪なシングル 0, システム ■,•··· ダブル 0, システム

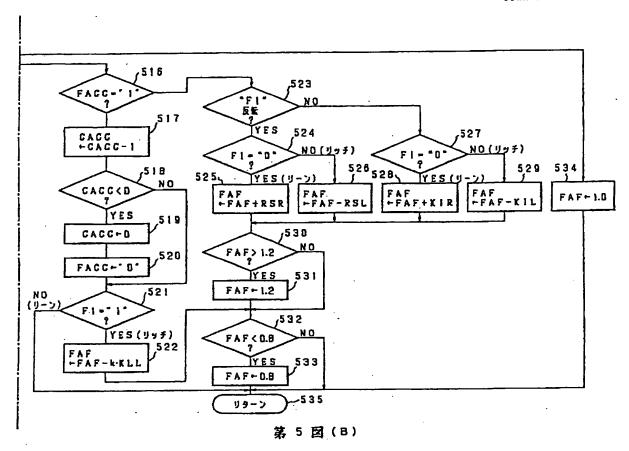


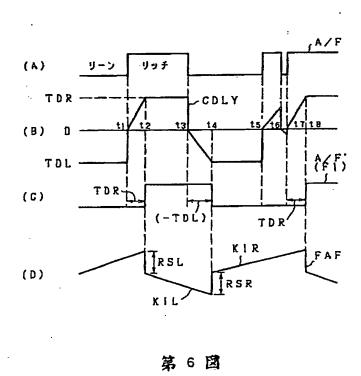
第 2 図

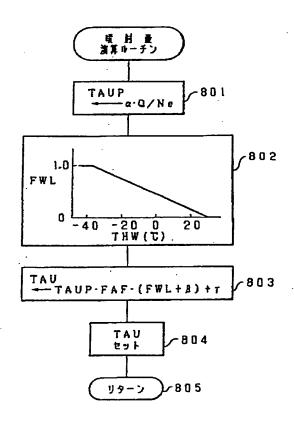






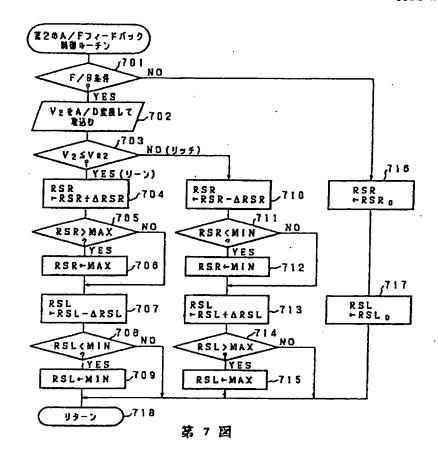


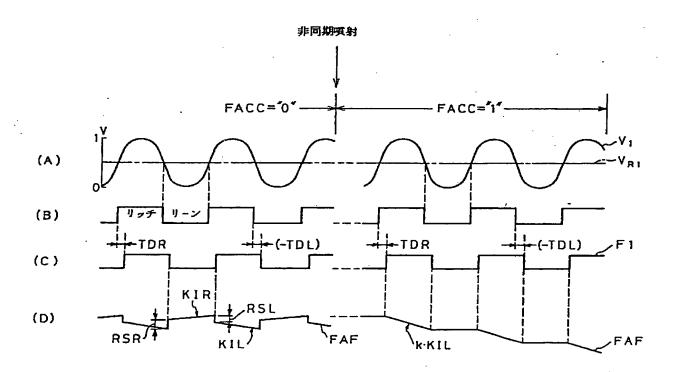




第 8 図

特開昭63-117139 (12)





第9図